



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЯЗАНСКИЙ ПРИБОРНЫЙ ЗАВОД»

АО «ГРПЗ» 390000 Россия, Рязань, ул. Семинарская, 32
т.: (4912) 55-22-22; ф.: (4912) 21-61-47, 21-78-37
e-mail: zavod@grpz.ru, www.grpz.ru

04.08.2023

№ 143/2028

На № _____ от _____

ООО "ЭНКОД"

e-mail: ia.mikhaylov@encode.one

Отзыв о реализации проекта

Отзыв о реализации проекта по модернизации АСУ ТП технологической линии гальванического цеха АО «ГРПЗ»

Внедренное решение: Система управления линией гальваники, разработанная на базе ПО MasterScada и ПЛК Inovance.

Компания-интегратор: ООО «ЭНКОД».

Цели проекта:

1. Перевести технологическую линию гальванического цеха АО «ГРПЗ» под управление Российского ПО, исключить зависимость от импортного ПО.
2. Исключить риски использования западного оборудования, связанные с ограниченной возможностью поставки данного оборудования на территорию России в связи с текущей геополитической ситуацией.
3. Модернизировать АСУ ТП линии, внедрить централизованную систему диспетчеризации на базе Российского ПО.

АО «Государственный Рязанский приборный завод» (входит в АО «Концерн

Радиоэлектронные Технологии» в составе ГК «Ростех») – передовое российское предприятие, основанное в 1918 году, в настоящее время полноправно входит в число лидеров российского авиационного приборостроения.

Более полувека завод специализируется на разработке и производстве сложнейших радиоэлектронных изделий. Мощная производственно-техническая база, внедрение уникальных технологий и современного оборудования, постоянная модернизация производства, высочайший уровень квалификации кадров – вот слагаемые успеха, позволяющие предприятию выпускать инновационную технику разного назначения.

Сегодня предприятие динамично развивается и успешно работает на разных промышленных рынках - сварочного оборудования, электротехническом, автомобильного оборудования, а также на рынке медицинской техники. Предприятие предлагает конкурентоспособную продукцию, востребованную потребителями в РФ, СНГ и за рубежом.

Задачи, реализованные в рамках проекта:

1. Проектирование системы – подготовка рабочей документации и технических заданий.
2. Поставка оборудования и ПО.
3. Демонтаж старого оборудования, ревизия и модернизация кабельных систем, монтаж нового оборудования.
4. Разработка конфигурации MasterScada в соответствии с технологическим процессом и с учётом дальнейшего тиражирования на другие производственные участки.
5. Разработка программы для ПЛК, интеграция с MasterScada.
6. Проведение пусконаладочных работ, инструктаж персонала, подготовка исполнительной документации.

Таким образом, проект успешно реализован в рамках целевых сроков, а компания ЭНКОД проявила себя как квалифицированный и надёжный партнёр. На текущий момент мы продолжаем сотрудничество с компанией ЭНКОД – специалисты компании осуществляют тиражирование системы на другие производственные участки, а также оказывают сервисную поддержку.

С уважением,

И.О. директор по
информационным
технологиям



А.В. Бражурин
В.В. Рысев